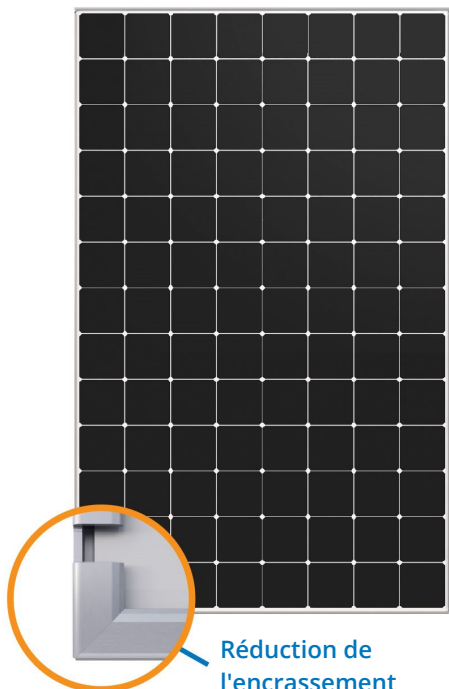


MAXEON® 2 | 360 W

Panneau pour applications commerciales ou industrielles

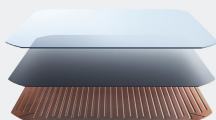
Les panneaux photovoltaïques SunPower de la gamme Maxeon combinent durabilité, rendement élevé et une garantie exceptionnelle - permettant de produire et d'économiser plus à long terme. ^{1,2}



Réduction de l'encrassement

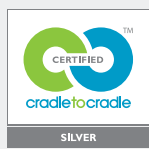
Nouvelle entaille de drainage, améliore les performances

Fondamentalement différent. Et meilleur.



La cellule solaire Maxeon® de SunPower

- Un rendement exceptionnel ²
- Une fiabilité inégalée ³
- Une meilleure résistance à la corrosion et aux fissures grâce à sa base en cuivre brevetée.



Aussi durable que l'énergie qu'il produit

- Classé numéro 1 dans la scorecard de la Silicon Valley Toxics Coalition ⁴
- Le premier panneau solaire à avoir été certifié Cradle to Cradle™ Argent ⁵, certification en cours de renouvellement
- Contribue à plus de catégories LEED que les panneaux conventionnels ⁶



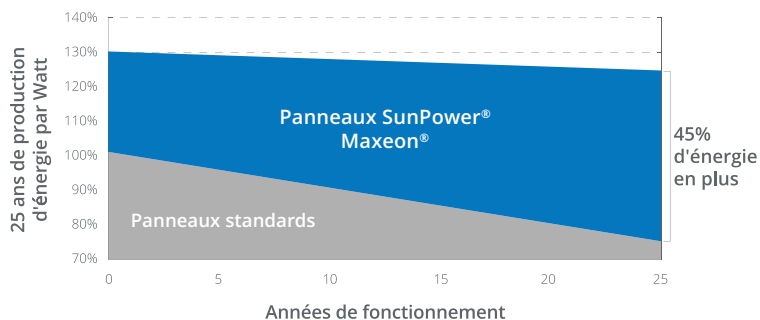
Haut Rendement

Son rendement à la pointe de la technologie permet de générer plus de puissance et d'économies à surface égale, vous permettant d'optimiser la rentabilité de votre investissement.



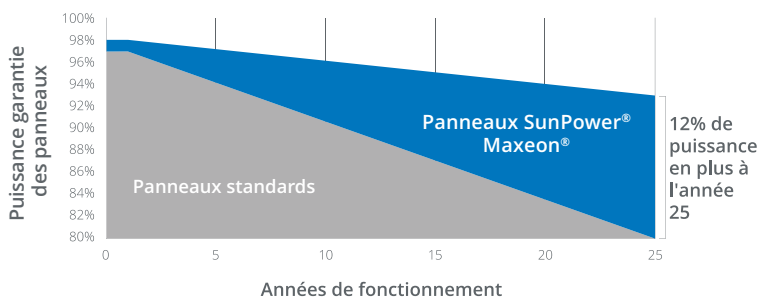
Plus d'énergie, plus d'économies

Conçu pour fournir 45% d'énergie de plus qu'un panneau standard à surface égale sur 25 ans en conditions réelles - prenant en compte l'ombrage partiel et les températures élevées. ²



Meilleure fiabilité, meilleure garantie

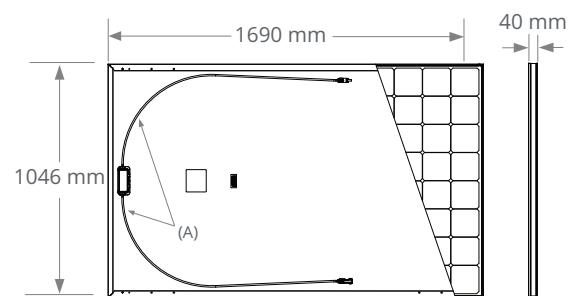
Avec plus de 25 millions de panneaux déployés dans le monde, la fiabilité exceptionnelle de la technologie SunPower n'est plus à prouver. C'est pour cette raison que nous vous offrons une garantie combinée exceptionnelle couvrant à la fois puissance, produit et services sur 25 ans.



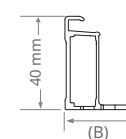
Caractéristiques Électriques			
	SPR-MAX2-360-COM	SPR-MAX2-350-COM	SPR-MAX2-340-COM
Puissance nominale (P _{nom}) ⁷	360 W	350 W	340 W
Tolérance (module)	+5/0%	+5/0%	+5/0%
Rendement (module)	20,4%	19,8%	19,2%
Tension à puissance maximale (V _{mpp})	59,1 V	57,9 V	56,6 V
Courant à puissance maximale (I _{mpp})	6,09 A	6,05 A	6,00 A
Tension en circuit ouvert (V _{oc})	70,6 V	70,3 V	70,0 V
Courant de court-circuit (I _{sc})	6,50 A	6,48 A	6,46 A
Tension maximale du système	1000 V IEC		
Calibre des fusibles série	20 A		
Coef. Temp. Puissance (P _{mpp})	-0,35% / °C		
Coef. Temp. Tension (V _{oc})	-197,6 mV / °C		
Coef. Temp. Courant (I _{sc})	2,6 mA / °C		

Conditions de Test et Caractéristiques Mécaniques	
Température	-40°C à +85°C
Résistance à l'impact	25 mm de diamètre à 23 m/s
Cellules	104 Cellules monocristallines Maxeon Gén. II
Verre trempé	Verre trempé haute transmission avec couche antireflet
Boîtier de connexion	Classé IP-68, Stäubli (MC4), 3 bypass diodes
Poids	19 kg
Charge maximale ⁹	Vent : 4000 Pa, 408 kg/m ² avant et arrière Neige : 6000 Pa, 611 kg/m ² avant
Cadre	Anodisé argent classe 2

Tests et Certifications	
Tests Standards ⁸	IEC 61215, IEC 61730
Certification Qualité management	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015
Conforme aux règles HSE	RoHS (en cours de renouvellement), OHSAS 18001:2007, sans plomb, recyclage ou PV Cycle, REACH SVHC-163 (en cours de renouvellement)
Gestion durable	Certifié Cradle to Cradle™ (en cours de renouvellement)
Test à l'ammoniaque	IEC 62716
Test au sable	MIL-STD-810G
Test aux environnements salins	IEC 61701 (Sévérité maximum)
Test PID	1000 V : IEC 62804
Autres Tests	TUV



PROFILE CADRE



A. Longueur de câbles: 1200 mm +/-10 mm
 B. Côté Long: 32 mm
 Côté Court: 24 mm

Veuillez lire les instructions de sécurité et d'installation.

1 SunPower 400 W comparé à un panneau conventionnel sur un champ de surface identique (310 W, 16% de rendement, environ 1,6m²), 8% d'énergie en plus par watt (sur la base des fichiers panoramiques PVSyst pour le climat moyen de l'UE), dégradation de 0,5% / an de taux de dégradation en moins (Jordan, et. al. "Robust PV Degradation Methodology and Application." PVSC 2018).

2 DNV "Etude d'ombrage SunPower" 2013. Par rapport à un panneau conventionnel aux contacts avants.

3 Numéro 1 au classement du "Fraunhofer PV Durability Initiative for Solar Modules: Part 3". PVTech Power Magazine, 2015. Campeau, Z. et al. "SunPower Module Degradation Rate," Livre Blanc SunPower, 2013.

4 SunPower est classé numéro 1 dans la scorecard solaire de la Silicon Valley Toxics Coalition.

5 La Certification Cradle to Cradle est un programme de certification multi-attributs qui évalue les produits et matériaux pour la sécurité de la santé humaine et environnementale, la conception pour les cycles d'utilisation futurs et la fabrication durable.

6 Les panneaux Maxeon2 et Maxeon3 contribuent également aux catégories de crédit LEED Matériaux et Ressources.

7 Conditions de Test Standard (1000 W/m² d'irradiance, AM 1,5, 25° C). Le module utilisé pour la calibration standard de NREL utilise une méthodologie SOMS pour la valeur de courant et une méthodologie LACCS pour la tension et le (FF).

8 Classe de type C selon IEC 61730.

9 Calculé avec un facteur de sécurité de 1,5.

Conçu aux Etats-Unis

Fabriqué en Malaisie (cellules), Module assemblé au Mexique

Rendez-vous sur sunpower.fr pour plus d'informations.

Les spécifications fournies dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

©2019 SunPower Corporation. Tous droits réservés. SUNPOWER, le logo SUNPOWER et MAXEON sont des marques commerciales ou déposées de SunPower Corporation. Cradle to Cradle Certified™ est une marque de certification sous license du Cradle to Cradle Products Innovation Institute. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs exploitants respectifs.